



AFRISO Sp. z o.o.
Szalsza, ul. Kościelna 7
42-677 Czekanów
www.afriso.pl

Zespół Obsługi Klienta
tel. 32 330 33 55
fax 32 330 33 51
zok@afriso.pl

Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110

Art.-Nr 77 110 00

UWAGA!

Niniejsza instrukcja montażu i użytkowania dostępna jest na stronie www.afriso.pl w zakładkach „Katalog Online” oraz „Pobierz”.

OSTRZEŻENIE!



Separator zanieczyszczeń ADS 110 może być instalowany, uruchamiany i demontowany tylko przez wyszkolony i wykwalifikowany personel.

Zmiany oraz modyfikacje przeprowadzone przez nieupoważnione osoby mogą powodować zagrożenie i są zabronione ze względów bezpieczeństwa.

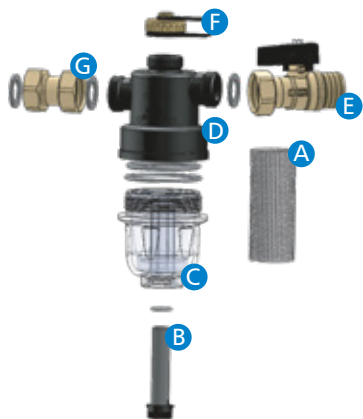
Separator zanieczyszczeń wyposażony jest w element magnetyczny. Osobom z rozrusznikiem serca zalecane jest utrzymanie bezpiecznej odległości od urządzenia. Należy również zwrócić uwagę na sprzęt elektroniczny zamontowany w pobliżu urządzenia. Wkład magnetyczny separatora może wywoływać zakłócenia.

Ryzyko oparzenia gorącym medium - patrz dział KONSERWACJA.

ZASTOSOWANIE

Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110 przeznaczony jest do montażu w instalacjach centralnego ogrzewania. Służy do ciągłego usuwania zanieczyszczeń stałych, które mogą powodować uszkodzenie elementów instalacji. Może być stosowany w instalacjach, w których występuje ciągła cyrkulacja czynnika a czynnikiem roboczym jest woda bądź mieszaniny wody i glikolu o stężeniu glikolu nieprzekraczającym 50%.

BUDOWA I ELEMENTY

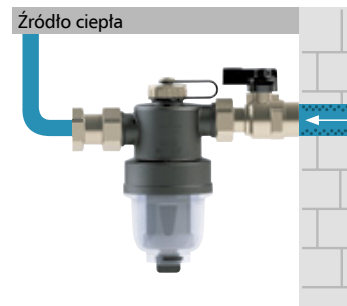


- A. Siatka filtrująca ze stali nierdzewnej
- B. Magnes
- C. Osadnik
- D. Korpus z poliamidu
- E. Zawór odcinający, nakrętka G3/4" x G3/4" (przyłącze od strony instalacji)
- F. Korek GW G3/4"
- G. Półśrubunek, 2x nakrętka G3/4" (przyłącze od strony źródła ciepła)

Rys. 1 Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110

MONTAŻ

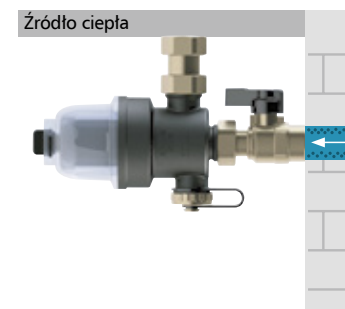
Separator zanieczyszczeń ADS 110 powinien być montowany na przewodzie powrotnym do źródła ciepła, tak aby przechwycić zanieczyszczenia stałe, które mogą spowodować uszkodzenie źródła ciepła jak również pomp obiegowych. Separator może być montowany na przewodach poziomych (Rys. 2), pionowych (Rys. 3), jak również w pozycji kątovej (Rys. 4). Zawór odcinający G3/4" należy zamontować od strony instalacji, natomiast półśrubunek z nakrętką G3/4" od strony źródła ciepła. W celu ułatwienia czynności konserwacyjnych zalecany jest montaż dodatkowego zaworu odcinającego również na przewodzie od separatora do źródła ciepła.



Rys. 2 Montaż separatora ADS 110 na przewodzie poziomym

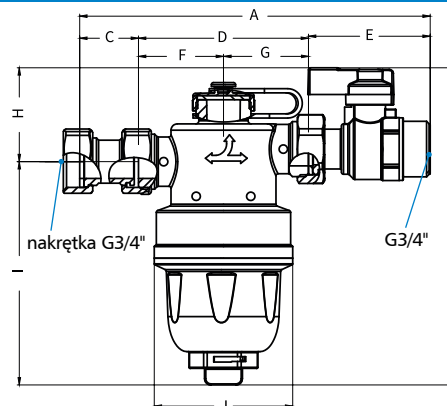


Rys. 3 Montaż separatora ADS 110 na przewodzie pionowym



Rys. 4 Kątowy montaż separatora zanieczyszczeń ADS 110

WYMIARY [mm]

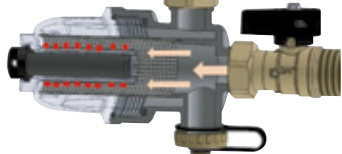


- A. 171
- B. 144
- C. 28
- D. 81
- E. 62
- F. 40,5
- G. 40,5
- H. 32,5
- I. 111,5
- J. 66

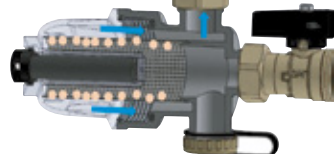
Rys. 5 Wymiary kompaktowego magnetycznego separatora zanieczyszczeń ADS 110

ZASADA DZIAŁANIA

Czynnik powracający z instalacji wpływa do separatora i kierowany jest do wewnątrz siatki filtrującej. W pierwszym etapie zanieczyszczenia metaliczne (np. cząstki rdzy, opiłki metali) przyciągnięte zostają przez magnes (Rys. 6). Natomiast pozostałe zanieczyszczenia osadzają się na siatce filtracyjnej (Rys. 7). Następnie oczyszczony czynnik kierowany jest na przyłączy od strony źródła ciepła.



Rys. 6 Przyciąganie zanieczyszczeń przez magnes w separatorze ADS 110



Rys. 7 Osadzanie się zanieczyszczeń na siatce filtracyjnej w separatorze ADS 110

DANE TECHNICZNE

Parametr / część	Wartość / opis
Temperatura czynnika	max 90°C
Ciśnienie pracy	max 3 bar
Stężenie glikolu w instalacji	max 50%
Kvs	5,2 m ³ /h
Zalecany przepływ	max 1,6 m ³ /h
Moc magnesu	1,2 T (12 000 Gs)
Materiał korpusu	PA66 (poliamid)
Materiał siatki filtracyjnej	stal nierdzewna AISI 304
Materiał uszczelnienia	EPDM
Wielkość oczka siatki filtracyjnej	800 μm

KONSERWACJA

UWAGA!

Czynności konserwacyjne można wykonać tylko po całkowitym wychłodzeniu instalacji. W przeciwnym wypadku może dojść do oparzenia gorącym medium.

Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110 wymaga okresowych prac konserwacyjnych. Okresowo (min. raz do roku) sprawdzić szczelność połączeń, natomiast częstotliwość czyszczenia separatora zależy od stopnia zanieczyszczenia czynnika.

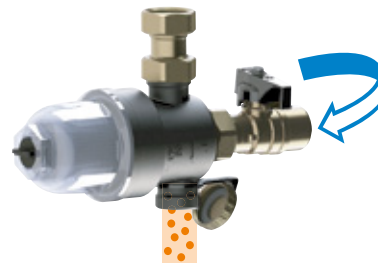
W celu usunięcia zalegających zanieczyszczeń należy:

1. Zamknąć zawory odcinające przed i za separatorem.



Rys. 8 Separator zanieczyszczeń ADS 110 z zamkniętym zaworem odcinającym

2. Odkręcić korek i opróżnić separator.



Rys. 9 Separator zanieczyszczeń ADS 110 z zamkniętym zaworem odcinającym i odkręconym korkiem

3. Przy pomocy klucza rozmiar 29 mm odkręcić osadnik separatora i opróżnić zalegające resztki czynnika roboczego.



Rys. 10 Opróżniony z czynnika separator zanieczyszczeń ADS 110 i z odkręconym osadnikiem

4. Wykręcić magnes (obrót o 90° w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara) i wypłukać pod bieżącą wodą siatkę filtrującą oraz osadnik separatora, pozbywając się zanieczyszczeń.



Rys. 11 Osadnik, magnes i filtr siatkowy separatora ADS 110

5. Sprawdzić stan uszczeltek, w razie uszkodzenia wymienić na nowe.

6. Wkręcić z powrotem magnes, włożyć siatkę, przykręcić osadnik, otworzyć zawory przed i za separatorem.

DEKLARACJE I CERTYFIKATY

Produkt podlega dyrektywie ciśnieniowej 2014/68/UE i zgodnie z art. 4.3 (uznana praktyka inżynierska) nie jest znakowany znakiem CE.

WYŁĄCZENIE Z EKSPLOATACJI, ZŁOMOWANIE



1. Zdemontować urządzenie.
2. W trosce o ochronę środowiska naturalnego nie wolno wyrzucać wyłączonego z eksploatacji urządzenia razem z nieposegregowanymi odpadami gospodarczymi. Urządzenie należy dostarczyć do odpowiedniego punktu złomowania.

Kompaktowy magnetyczny separator zanieczyszczeń ADS 110 zbudowany jest z materiałów, które można poddać recyklingowi.

GWARANCJA

Producent udziela na produkt 36 miesięcznej gwarancji, począwszy od daty zakupu w AFRISO Sp. z o.o. Gwarancja traci ważność w wyniku dokonania samowolnych przeróbek lub instalacji niezgodnej z niniejszą instrukcją.

SATYSFAKCJA KLIENTA

Dla AFRISO Sp. z o.o. zadowolenie klienta jest najważniejsze. W razie pytań, propozycji lub problemów z produktem, prosimy o kontakt: zok@afriso.pl, tel. 32 330 33 55.